



- ▶ Geeignet für jeden Produkttyp auch unstabil
- ▶ Alle Produktgruppierung sind möglich: Werbelos, lose Schrupfgebinde, oder mit (Karton)-Trays
- ▶ Kontinuierlicher Arbeitsvorgang



Your products are in good hands

Die
FLEXIBLE
 Baureihe
 Schrumpfverpackung mit
 Begleitendem Schweißbalken

Mit Schweißbalken

Mitlaufender Schweißbalken und durchgängiges Produktförderband



- ▷ Kontinuierliche Schrumpfverpackung ohne Stopp
- ▷ Sichere und stabile Produktbehandlung, keine Transferphase
- ▷ Einschubwagen mit Quadratstangen im Förderband anwendbar für zylinderförmige Produkte

Folienvorspender



- ▷ Die Folie wird automatisch vorgespundet
- ▷ Beim Heruntergehen des Schweißbalkens bleiben die Produkte stabil
- ▷ Kein Einreißen der Schweißnaht

Zweibahnige Maschine



- ▷ Schnelle Inbetriebnahme
- ▷ Auch für kleine Gebinde geeignet, ohne Leistungsschwankung
- ▷ Beidseitige Produktzuführung

Multi-pas et pantin



- ▷ Multischritt-Ausrüstung und Automatische Produktpassung: Automatische Anpassung der Folienlänge an die Gebindeabmessungen
- ▷ Multischritt: pendelgesteuerte Vorgabe der oberen Folie

90° versetzte Folienspulen

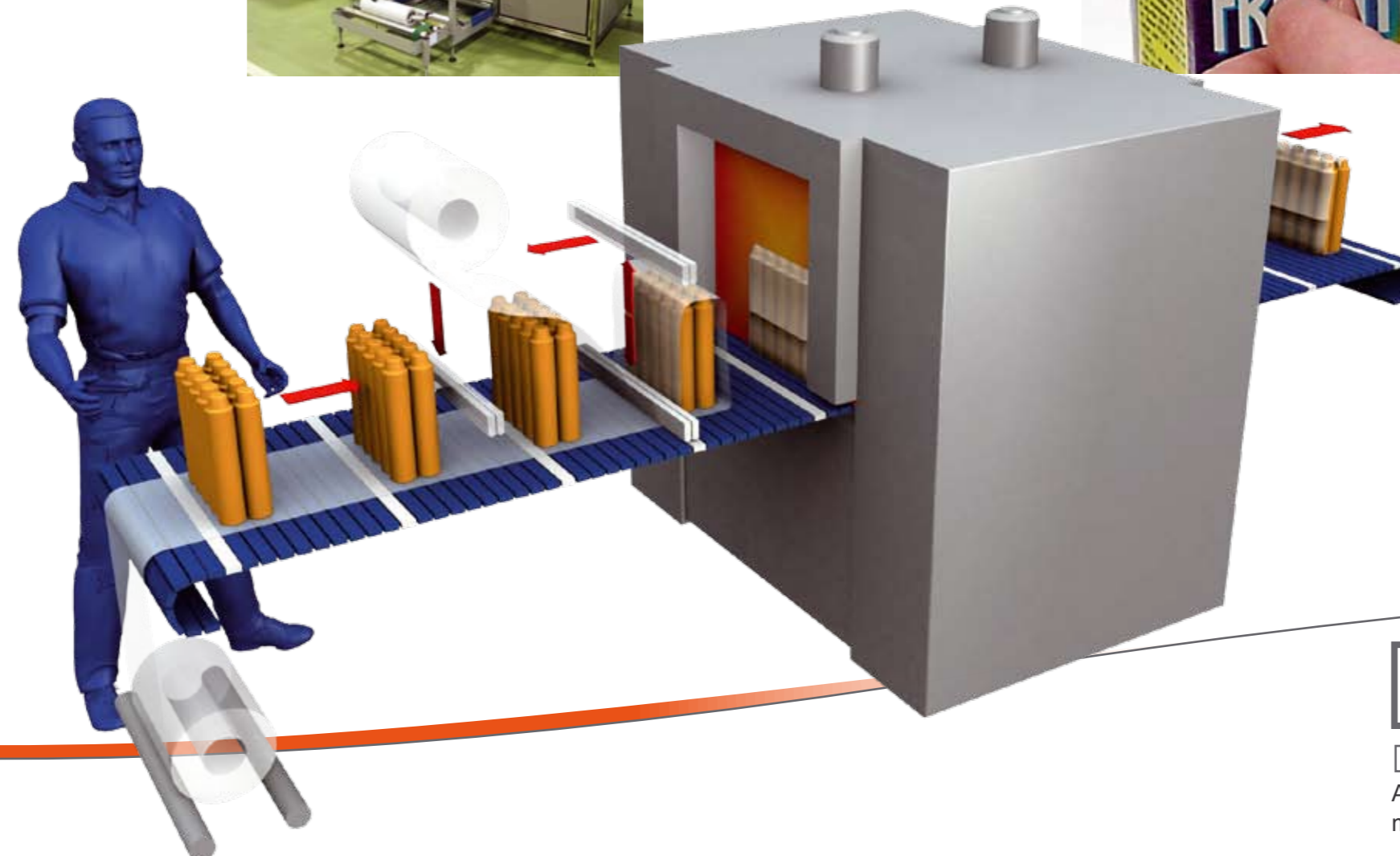


Dieses System erlaubt einen sehr schnellen und ergonomischen Spulenwechsel.

Einfache Packeröffnung



Dieses Aufreißsystem erfolgt durch eine Durchlöcherung auf beiden Seiten der Schweißnaht ohne die Maschinenleistung zu schwächen.



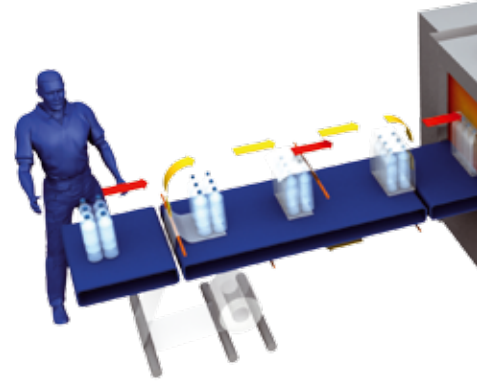
Die
FLEXIBLE
Baureihe
Automatische Schrumpfverpackung
mit manueller Produktbeschickung

OHNE SCHWEISSBALKEN



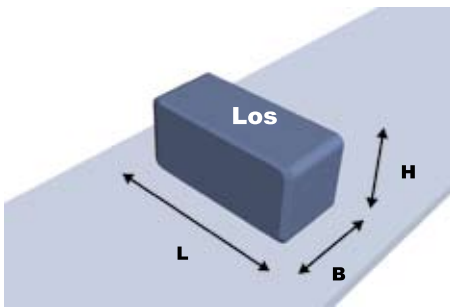
Die Plus Punkte :

- ▷ Unsichtbare Schweißnaht
- ▷ Die mögliche Bearbeitung von bedruckter Folie gilt als Werbemittel
- ▷ Wichtige verkaufsfördernde Technik auch für kleinere Produktgruppierung
- ▷ Einstellbare Folienüberlappung



ALLGEMEINES

- ▷ Zeit- und Kostenersparnis
- ▷ Schutz und Unverletzbarkeit der Ware
- ▷ Sichtbarkeit und Gruppierung
- ▷ Vereinfachte Transport und Einlagerung
- ▷ Werbewirksam
- ▷ Verwendete Folie : Weichpolyethylen (PELD)
- ▷ Folienstärke: 30 bis 80 µ



MIT SCHWEISSBALKEN

Typ	Max. Produkthöhe (mm)	Folienbreite	Bahnenanzahl	Einlaufverlängerung (mm)	Maschinengesamtlänge (mm)	Leistung (Takte/Min)
CP12	350 bis 380	580	1	800	3000	Bis 20
				1400	3600	
CP18	350 bis 380	580	1 bis 2	800	3820	Bis 30
				+1400	5220	
CM18	350 bis 380	780	1 bis 2	800	3820	Bis 30
				+1400	5220	

OHNE SCHWEISSBALKEN

H x B						
TSF	Von 350 x 210 bis 60 x 360	600	1 bis 2	2000	7800	Bis 35